

## Cysturo Junior

Dodatak prehrani

10 vrećica

### Za pravilno funkcionisanje mokraćnog sistema kod djece

**Cysturo Junior** je dodatak prehrani u obliku praška za pripremu ukusnog napitka, baziran je na jedinstvenim svojstvima prirodnih biljnih ekstrakata, soka od maline i vitamina C koji pomaže pravilno funkcionisanje imunološkog sistema.

**Cysturo Junior** sadrži ekstrakt ploda brusnice koja je izvor proantocijanidina (PAC), ekstrakte koprive, poljske preslice i lista peršuna.

Kao dodatak prehrani, preporučuje se tokom i nakon terapije urinarnih infekcija antibioticima.

**Namijenjeno za djecu stariju od godinu dana.**

### Šta sadrži Cysturo Junior

Cysturo Junior sadrži suhi koncentrat soka maline, voćni ekstrakt brusnice, ekstrakt poljske preslice, ekstrakt lista peršuna i vitamin C.

Sastojci: glukoza, šećer, suhi koncentrat soka maline (maltodekstrin, koncentrat soka maline), ekstrakt ploda brusnice (25% PAC), L-askorbinska kiselina (vitamin C), ekstrakt koprive, ekstrakt poljske preslice, ekstrakt lista peršuna.

Sastojci	100g	1 vrećica
Suhi koncentrat soka od maline koji odgovara čistom soku od maline	18 g 84,6 g	0,9 g 4,23 g
Ekstrakt ploda brusnice ( <i>Vaccinium macrocarpon</i> ), DER 60:1, vodeno-alkoholna ekstrakcija, uključujući proantocijanidine	2880 mg 720 mg	144 mg 36 mg
Vitamin C	600 mg (750%RI)	30 mg (37,5%RI)
Ekstrakt koprive ( <i>Urtica dioica L.</i> ) DER 6:1, vodena ekstrakcija	500 mg	25 mg
Ekstrakt poljske preslice ( <i>Equisetum arvense</i> ), DER 6:1, vodeno-alkoholna ekstrakcija	300 mg	15 mg
Ekstrakt lista peršuna ( <i>Petroselinum crispum</i> ), DER 10:1, vodeno-alkoholna ekstrakcija	300 mg	15 mg

RI- referentni dnevni unos vitamina i minerala (odrasli)

**Preporučena dnevna doza**

1 vrećica dnevno.

**Način upotrebe**

Sadržaj vrećice otopiti u 50 ml tople vode i popiti.

**Mjere opreza/upozorenja**

Ne prekoračivati preporučenu dnevnu dozu. Proizvod može sadržavati tragove laktoze. Čuvati izvan dohvata djece. Ne koristiti u slučaju preosjetljivosti na bilo koji sastojak proizvoda. **Pogodan za primjenu kod djece starije od godinu dana.** Dodaci prehrani nisu zamjena za raznoliku ishranu. Uravnoteženi način prehrane i zdrav način života su važni za održavanje dobrog zdravlja.

**Način čuvanja**

Čuvati na suhom i tamnom mjestu u originalnom pakovanju, na temperaturi ispod 25°C.

**Pakovanje:** 10 vrećica (50 g)

**Proizvođač**

Amsal Pharmaceuticals d.o.o. Sarajevo  
Igmanska 38, 71320 Vogošća  
Bosna i Hercegovina  
u saradnji sa  
EmergoPharm Sp.z o.o. Sp.k.  
Piłsudskiego 11, 05-510 Konstancin-Jeziorna  
Poljska

**Nosilac odobrenja**

Amsal Pharmaceuticals d.o.o. Sarajevo  
Igmanska 38, 71320 Vogošća  
Bosna i Hercegovina

Rješenje Federalnog ministarstva zdravstva: 04-33-3896/21-DP; 02.03.2022.